

	ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 6
		SAYFA NO. : 1/16
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: TASNİF DIŞI

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
EHG 1					
1.	EHG 1.1	İvmeölçer	İvmeölçer Testi <ul style="list-style-type: none"> Allan Varyans Testi Kalibrasyon Testi <u>Sınır Değerler:</u> <ul style="list-style-type: none"> Boyutlar: 600mmØx500 mm Sıcaklık: Sabit sıcaklık. (-50°C / +90°C arası icra edilmektedir)* 	IEEE Std. 528 – 2001: Standard for Inertial Sensor Terminology. IEEE Std. 1293 – 1998: Standart Specification Format Guide and Test Procedure for Linear Single-Axis, Nongyroscopic Accelerometers. IEEE Std. 836 – 2001: Recommended Practice for Precision Centrifuge Testing of Linear Accelerometers.	Kapsam Dışı
2.	EHG 1.2	Dönüölçer	Dönüölçer Testi <ul style="list-style-type: none"> Allan Varyans Testi Kalibrasyon Testi <u>Sınır Değerler:</u> <ul style="list-style-type: none"> Boyutlar: 600mmØx500 mm Sıcaklık: Sabit sıcaklık. (-50°C / +90°C arası icra edilmektedir)* 	IEEE Std. 528 – 2001: Standard for Inertial Sensor Terminology. IEEE Std 952-1997 IEEE Standard Specification Format Guide and Test Procedure for Single-Axis Interferometric Fiber Optic Gyros	Kapsam Dışı
3.	EHG 1.3	Ataletsel Ölçüm Birimi	Ataletsel Ölçüm Birimi (AÖB) Testi <ul style="list-style-type: none"> Allan Varyans Testi Kalibrasyon Testi <u>Sınır Değerler:</u> <ul style="list-style-type: none"> Boyutlar: 600mmØx500 mm Sıcaklık: Sabit sıcaklık. (-50°C / +90°C arası icra edilmektedir)* 	IEEE Std. 528 – 2001: Standard for Inertial Sensor Terminology. IEEE Std 952-1997 IEEE Standard Specification Format Guide and Test Procedure for Single-Axis Interferometric Fiber Optic Gyros IEEE Std. 1293 – 1998: Standart Specification Format Guide and Test Procedure for Linear Single-Axis, Nongyroscopic Accelerometers. IEEE Std. 836 – 2001: Recommended Practice for Precision Centrifuge Testing of Linear Accelerometers.	Kapsam Dışı
4.	EHG 1.4	İvme testleri	<u>Sınır Değerler:</u> <ul style="list-style-type: none"> Max Ağırlık (10kg) Max 200 g Elektriksel bağlantı sayısı 30 adet herbiri min.2A, >10MHz veri hızı, Montaj tablası (BxE) 200x200(mm) Sıcaklık: Sabit sıcaklık. (-50°C / +90°C arası icra edilmektedir)* 	-	Kapsam Dışı

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSÜZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
EHG 2					
5.	EHG 2.1	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	İrtifa Testi	MIL STD 810F Method 500.4 (Prosedür I,II,III)	Kapsam İçi
			Sınır Değerleri: Boyutlar ¹ : 1000x1000x1500 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 95% Basınç: Ortam Basıncından 210 mbar'a		
			Boyutlar ¹ : 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 95% Basınç: Ortam Basıncından 14mbar'a		
			Boyutlar ¹ : 2000x2000x4500 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 95% Basınç: Ortam Basıncından 14 mbar'a		Kapsam Dışı
6.	EHG 2.2	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Düşük Sıcaklık / Yüksek Sıcaklık Testleri	MIL STD 810F Method 502.4 (Prosedür I,II), Method 501.4	Kapsam İçi
			Boyutlar ¹ : 900x1000x2000 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98%		
			Boyutlar ¹ : 2000x5500x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C Nem: Maksimum 98%		
			Boyutlar ¹ : 1000x1000x1500 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 98%		
			Boyutlar ¹ : 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98%		
			Boyutlar ¹ : 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 98%	MIL STD 810G Change 1 Method 502.6 (Prosedür I,II), Method 501.6 (Prosedür I,II)	
			Boyutlar ¹ : 5000x5000x10000 (İki Ayrı kabin) Sıcaklık:-70°C ~ +90°C (1. Kabin) -60°C ~ +125°C (2. Kabin) Nem: Maksimum 98%		Kapsam Dışı
7.	EHG 2.3	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Isıl Şok Testi	MIL STD 810F Method 503.4	Kapsam İçi
			Boyutlar ¹ : 900x1000x2000 Sıcaklık: -60°C / +150°C	MIL STD 810G Method 503.5	
			Boyutlar ¹ : 1000x1000x1500 Sıcaklık: -60°C / +100°C	MIL STD 810G Change 1 Method 503.6	

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
			Boyutlar ¹ : 2000x5500x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C		
			Boyutlar ¹ : 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +150°C		
			Boyutlar ¹ : 1300x700x900 Sıcaklık: -60°C / +150°C		
			Boyutlar ¹ : 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C		
			Boyutlar ¹ : 5000x5000x10000 (İki Ayrı kabin) Sıcaklık:-70°C ~ +90°C (1. Kabin) -60°C ~ +125°C (2. Kabin) Nem: Maksimum 98%		Kapsam Dışı
8.	EHG 2.4	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Güneş Işıması Testi Boyutlar ¹ : 4000x4000x10000 3000x8000 (Etki Alanı) Sıcaklık: -10°C ~ +60°C (Solar Lambalar Kapalı) +10°C ~ +60°C (Solar Lambalar Açık) Bağıl Nem: %10 ~ %95 (Solar Lambalar Kapalı) %10 ~ %60 (Solar Lambalar Açık) Işıma Kuvveti: 55W/m ² ~ 1120W/m ²	MIL STD 810F Method 505.4 MIL STD 810G Method 505.5	Kapsam Dışı
9.	EHG 2.5	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Yağmur Testi Boyutlar ¹ : 1000x900x900 Sıcaklık: +25°C / +35°C	MIL STD 810F Method 506.4	Kapsam İçi
			Boyutlar ¹ : 2000x2000x5500 (Sadece Prosedür II Uygulanabilir)	MIL STD 810G Method 506.5	
			Boyutlar ¹ : 5000x5500x11000 (Sadece Prosedür II Uygulanabilir)		Kapsam Dışı
10.	EHG 2.6	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Nem Testi Boyutlar ¹ : 2000x5500x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C Nem: Maksimum 98%	MIL STD 810F Method 507.4 MIL STD 810G Method 507.5	Kapsam İçi
			Boyutlar ¹ : 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98%	MIL STD 810G Change 1 Method 507.6	

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayımlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 6
		SAYFA NO. : 4/16
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: TASNİF DIŞI

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
			Boyutlar ¹ : 5000x5000x10000 (iki Ayrı kabin) Sıcaklık:-70°C ~ +90°C (1. Kabin) -60°C ~ +125°C (2. Kabin) Nem: Maksimum 98%		Kapsam Dışı
11.	EHG 2.7	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Tuz Sisi Testi	MIL STD 810F Method 509.4	Kapsam İçi
			Boyutlar ¹ : 1000x1500x500 Sıcaklık: +25°C / +35°C	MIL STD 810G Method 509.5	
			Boyutlar ¹ : 1200x3000x1300 Sıcaklık: +25°C / +35°C	MIL STD 810G Change 1 Method 509.6	Kapsam Dışı
12.	EHG 2.8	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Kum / Toz Testi	MIL STD 810F Method 510.4	Kapsam Dışı
			Boyutlar ¹ : 2200x10000x2200 Sıcaklık: +20°C ~ +70°C Kum konsantrasyonu: 0.18g/cm ³ ~ 2.7g/cm ³ Toz konsantrasyonu: 10.5g/cm ³ ± 7g/cm ³ Rüzgar hızı: 1.5m/s ~ 18.5m/s	MIL STD 810G Method 510.5	
13.	EHG 2.9	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	İvmelendirme Testi	MIL-STD-810F Method 513.5 <ul style="list-style-type: none"> Procedure I – Structural Test (Centrifuge) Procedure II – Operational Test (Centrifuge) Procedure III - Crash Safety Test (Centrifuge) MIL-STD-810G Method 513.6 Method 513.7 <ul style="list-style-type: none"> Procedure I – Structural Test (Centrifuge) Procedure II – Operational Test (Centrifuge) Procedure III - Crash Hazard Acceleration Test (Centrifuge) 	Kapsam Dışı
14.	EHG 2.10	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Titreşim Testi	MIL-STD-810F Method 514.5 <ul style="list-style-type: none"> Category 1 Manufacturing / Maintenance Processes* 	Kapsam İçi

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSÜZ KOPYA"dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Ülusal Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
				<ul style="list-style-type: none">Category 2 Shipping, Handling³Category 3 Environmental Stress Screening (ESS)³Category 4 Restrained Cargo⁴Category 7 Aircraft-JetCategory 8 Aircraft-PropellerCategory 9 Aircraft-Helicopter⁴Category 10 Surface Ship⁴Category 11 Train⁴Category 12 Aircraft-JetCategory 13 Aircraft-PropellerCategory 14 Aircraft-Helicopter⁴Category 16 Aircraft Stores-JetCategory 17 Aircraft Stores-PropellerCategory 18 Aircraft Stores- Helicopter⁴Category 19 Missiles-Tactical MissilesCategory 20 Ground VehiclesCategory 21 Marine Vehicles⁴Category 22 Turbine EnginesCategory 23 Personnel³Category 24 Minimum Integrity <p>MIL-STD-810G</p> <p>Method 514.6 Method 514.7</p> <ul style="list-style-type: none">Category 1 Manufacturing / Maintenance Processes³Category 2 Shipping, Handling³Category 3 Environmental Stress Screening (ESS)³Category 4 Secured Cargo⁴Category 7 Aircraft-JetCategory 8 Aircraft-PropellerCategory 9 Aircraft-Helicopter⁴Category 10 Marine Vehicles⁴Category 11 Train⁴Category 12 Aircraft-JetCategory 13 Aircraft-Propeller	

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSÜZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 6
		SAYFA NO. : 6/16
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: TASNİF DIŞI

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
				<ul style="list-style-type: none"> Category 14 Aircraft-Helicopter⁴ Category 16 Aircraft Stores-Jet Category 17 Aircraft Stores-Propeller Category 18 Aircraft Stores- Helicopter⁴ Category 19 Missiles-Tactical Missiles Category 20 Ground Vehicles Category 21 Marine Vehicles⁴ Category 22 Turbine Engines Category 23 Personnel³ Category 24 Minimum Integrity 	
			Gemi Güvertesi Ekipmanları Mekanik Titreşim Testi	MIL-STD-810G Method 528 Method 528.1 <ul style="list-style-type: none"> Type1- Environmental Vibration MIL-STD-167-1 MIL-STD-167-1A <ul style="list-style-type: none"> Type1- Environmental Vibration 	Kapsam İçi
15.	EHG 2.11	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Şok Testi	MIL-STD-810F Method 516.5 <ul style="list-style-type: none"> Procedure I - Functional Shock Procedure V - Crash Hazard Shock MIL-STD-810G Method 516.6 Method 516.7 <ul style="list-style-type: none"> Procedure I - Functional Shock Procedure II – Transportation Shock (Change 1) Procedure V - Crash Hazard Shock 	Kapsam İçi
16.	EHG 2.12	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Şok Testi (Düşürme)	MIL-STD-810F Method 516.5 <ul style="list-style-type: none"> Procedure IV – Transit Drop Procedure VI – Bench Handling MIL-STD-810G Method 516.6 Method 516.7 <ul style="list-style-type: none"> Procedure IV – Transit Drop 	Kapsam Dışı

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 6
		SAYFA NO. : 7/16
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: TASNİF DIŞI

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
				<ul style="list-style-type: none"> Procedure VI – Bench Handling MIL-STD-648 D MIL-STD-648 E Paragraph 5.2.4 Cornerwise-drop (rotational) test Paragraph 5.2.5 Edgewise-drop (rotational) test	
17.	EHG 2.13	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Buzlanma-Dondurucu Yağmur Testi Boyutlar ¹ : 4000x4000x10000 Sıcaklık: -70°C ~ +80°C	MIL STD 810F Method 521.2 MIL STD 810G Method 521.3	Kapsam Dışı
18.	EHG 2.14	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Elektrostatik Boşalma Testi Gerilim Değeri: 5kV ~ 25kV Kapasitans: 500pF Seri Direnç: 5000 Ohms ve 50000 Ohms	AECTP 500 Category 508 Leaflet 2	Kapsam Dışı
19.	EHG 2.15	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Hidrostatik Basınç Testi Boyutlar ¹ : 1500x4000x1250 Basınç: 0 ~ 1000bar	-	Kapsam Dışı
20.	EHG 2.16	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Sızdırmazlık ve Yapısal Bütünlük Testi	MIL-STD-648 D MIL-STD-648 E Paragraph 5.4 ve Paragraph 5.5 Structural Integrity Paragraph 5.5 ve Paragraph 5.6 Leakage Integrity	Kapsam Dışı
21.	EHG 2.17	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt sistemler	Mobil Düşük/Yüksek Sıcaklık Testi Sınır Değerleri: Boyutlar*: İsteğe boyutta üretilebilmektedir. Sıcaklık: -60°C / +150°C Boyutlar ¹ : 12300x1300x4500 İsteğe boyutta üretilebilen harici yalıtımlı kabini şartlandırabilmektedir. Sıcaklık: -60°C / +90°C	MIL STD 810F Method 502.4 (Prosedür I,II), Method 501.4 MIL STD 810G Method 502.5 (Prosedür I,II), Method 501.5 (Prosedür I,II) MIL STD 810G Change 1 Method 502.6 (Prosedür I,II), Method 501.6 (Prosedür I,II)	Kapsam Dışı Kapsam Dışı
EHG 3					
22.	EHG 3.1	Patlayıcı Maddeler	Darbe Hassasiyeti Testi	STANAG 4489 / Yöntem C EN 13631-4	Kapsam Dışı
23.	EHG 3.2	Patlayıcı Maddeler	Sürtünme Hassasiyeti	STANAG 4487 / Yöntem A EN 13631-3	Kapsam Dışı
24.	EHG 3.3	-	Tahribatsız Muayene ve Testler Dijital X-ışını Çekimi	-	Kapsam Dışı

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 6
		SAYFA NO. : 8/16
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: TASNİF DIŞI

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
25.	EHG 3.4	-	Elektronik Kart veya Elektronik Alt Parça X-Işını İncelemesi	-	Kapsam Dışı
26.	EHG 3.5	-	Manyetik Parçacık Testi	ASTM E 1444 EN ISO 9934-1	Kapsam Dışı
27.	EHG 3.6	-	Penetrant Testi	ASTM E1417 EN 571-1	Kapsam Dışı
28.	EHG 3.7	-	Tomografi ve Geometrik Ölçüm	-	Kapsam Dışı
29.	EHG 3.8	-	Tomografi ve Hata Analizi	-	Kapsam Dışı
30.	EHG 3.9	-	Tomografi ve Kalınlık Analizi	-	Kapsam Dışı
31.	EHG 3.10	-	Tomografi ve Katı Model Karşılaştırması	-	Kapsam Dışı
32.	EHG 3.11	-	Tomografi 1 (Mikrofokus Tüp ile)	-	Kapsam Dışı
33.	EHG 3.12	-	Videoskop İncelemesi	-	Kapsam Dışı
34.	EHG 3.13	-	Ağırlık, Ağırlık Merkezi ve Eylemsizlik Momenti Ölçümü	-	Kapsam Dışı
35.	EHG 3.14	Enerjik Malzeme	Kalorifik Değer Testi	-	Kapsam Dışı
36.	EHG 3.15	-	Shore Sertlik Testi (A/D)	-	Kapsam Dışı
37.	EHG 3.16	-	XRF Analizi	-	Kapsam Dışı
38.	EHG 3.17	-	Spektral Analiz	-	Kapsam Dışı
39.	EHG 3.18	-	Çekme/Basma Testi	-	Kapsam Dışı
40.	EHG 3.19	-	Yorulma Testi	-	Kapsam Dışı
EHG 4					
41.	EHG 4.1	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Rüzgâr Tüneli Testi	-	Kapsam Dışı
42.	EHG 4.2	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Rüzgâr Tüneli Testi (1 Tarama)	-	Kapsam Dışı
43.	EHG 4.3	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Test Hazırlık ve Danışmanlık Hizmeti**	-	Kapsam Dışı

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 6
		SAYFA NO. : 9/16
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: TASNİF DIŞI

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
EHG 5					
44.	EHG 5.1	Mikrometre	Boyutsal Kalibrasyon (Dış Çap 0 - 500 mm; Bölüntü Değeri 0,01 mm /0,001 mm) Sınır Değerleri: 0-25 mm 25-300 mm 300-500 mm	DIN 863-1 VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1	Kapsam İçi
45.	EHG 5.2	Kumpas	Boyutsal Kalibrasyon (0 - 1000 mm; Bölüntü Değeri 0,01 mm / 0,02 mm /0,05 mm) Sınır Değerleri: 0-150 mm 150-300 mm 300-600 mm 600-1000 mm	DIN 862 VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1-9.2	Kapsam İçi
46.	EHG 5.3	Komprator Saati	Boyutsal Kalibrasyon (0 - 25 mm; Bölüntü Değeri 0,01 mm) Sınır Değerleri: 0-10 mm 10-25 mm 25-100 mm	DIN 878 VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1	Kapsam İçi
47.	EHG 5.4	Mihengir	Boyutsal Kalibrasyon (0 - 1000 mm; Bölüntü Değeri 0,01 mm / 0,02 mm /0,05 mm) Sınır Değerleri: 0-600 mm 600-1000 mm	DIN 862 VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3	Kapsam İçi
48.	EHG 5.5	Referans Isılçift (S-B-R Tipi)	Sıcaklık Kalibrasyonu (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 – 1100 °C) Sınır Değerleri: -90 °C – 420 °C -90°C - 700°C	Standart Platin Direnç Termometresi ve S Tipi Referans Isılçift kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSÜZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
			100 °C – 1100 °C		
49.	EHG 5.6	Isılçift (Endüstriyel Tip)	Sıcaklık Kalibrasyonu (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 – 1100 °C) Sınır Değerleri:	Standart Platin Direnç Termometresi ve S Tipi Referans Isılçift kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi
			-90°C - 0°C		
			0°C - 420°C		
			100°C - 1100°C		
50.	EHG 5.7	Platin Direnç Termometresi (Referans Tip)	Sıcaklık Kalibrasyonu (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 °C – 420 °C) Sınır Değerleri:	SPRT ile Direnç Termometresi Kalibrasyonu	Kapsam İçi
			-90°C - 0°C		
			-90°C - 80°C		
			0°C - 420°C		
			-90°C - 250°C		
-90°C - 420°C					
51.	EHG 5.8	Platin Direnç Termometresi (Endüstriyel Tip)	Sıcaklık Kalibrasyonu (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 °C – 420 °C) Sınır Değerleri:	SPRT ile Direnç Termometresi Kalibrasyonu	Kapsam İçi
			-90°C - 0°C		
			-90°C - 80°C		
			0°C - 420°C		
			-90°C - 250°C		
-90°C - 420°C					
52.	EHG 5.9	Göstergeli Sıcaklık Ölçer (Isılçift Bazlı)	Sıcaklık Kalibrasyonu (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 – 1100 °C) Sınır Değerleri:	Standart Platin Direnç Termometresi ve S Tipi Referans Isılçift kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi
			-90°C - 0°C		
			-90°C - 80°C		
			-90°C - 250°C		
			0°C - 420°C		
			-90°C - 420°C		
-90°C - 1100°C					

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Ülusal Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
53.	EHG 5.10	Göstergeli Sıcaklık Ölçer (Referans Tip/Direnç Bazlı)	Sıcaklık Kalibrasyonu (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 °C – 1100 °C)	Standart Platin Direnç Termometresi ve S Tipi Referans Isılıçift kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi
			-90°C - 0°C		
			-90°C - 80°C		
			-90°C - 250°C		
			0°C - 420°C		
			-90°C - 420°C		
-90°C - 1100°C					
54.	EHG 5.11	Sıvılı Cam Termometre	Sıcaklık Kalibrasyonu (-80 °C – 0 °C / 0 °C / 0 °C – 420 °C) Sınır Değerleri:	Standart Platin Direnç Termometresi kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi
			-80°C - 0°C		
			0°C - 420°C		
-80°C - 420°C					
55.	EHG 5.12	Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımının Tespiti	Sıcaklık Kalibrasyonu (-80 °C – 200 °C)	Etüv Kalibratör Sistemi Kullanılarak (DKD R5-7 ,60068-3-5-60068-3-11 Standardına Uygun Hazırlanan Kalibrasyon Talimatı)	Kapsam İçi
			İklimlendirme Kabini		
			Etüv		
56.	EHG 5.13	Kül Fırını	Sıcaklık Kalibrasyonu (200 °C – 1350 °C)	Mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Yerinde Kalibrasyon	Kapsam İçi
57.	EHG 5.14	Terazi	Otomatik Olmayan Terazilerin Kalibrasyonu (20 kg. E2 Kütle Seti; 50 kg. F1 Kütle Seti; 100 kg. F1/F2 Kütle Seti) Sınır Değerleri:	EURAMET/cg-18	Kapsam İçi
			0-20 kg (Hassas)		
			20-100 kg		
5-200 kg					
58.	EHG 5.15	Kuvvet Ölçüm Sistemleri	Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçüm Sistemleri Kalibrasyonu (0,5kN – 10 kN / 10 -100 kN / 100 -1000 kN) Sınır Değerleri:	DIN EN ISO 7500-1 / Bölüm 1	Kapsam İçi
			0-1000 kN Basma		

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERESESİ: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
			0-100 kN Çekme		
			0-100 kN Çekme-Basma		
59.	EHG 5.16	İvme Ölçer	İvme Ölçer Kalibrasyonu Sınır Değerleri: (10 Hz – 10 k Hz)	ISO16063-21 Referans İvme Ölçer İle 1 g	Kapsam İçi
60.	EHG 5.17	Derin Dondurucu	Derin Dondurucu Kalibrasyonu	Mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Yerinde Kalibrasyon	Kapsam İçi
61.	EHG 5.18	Analog Multimetre	Analog Multimetre Kalibrasyonu	FLUKE 5520A ile laboratuvar ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
62.	EHG 5.19	Dijital Multimetre	Dijital Multimetre Kalibrasyonu Sınır Değerleri: 3 ^{1/2} Dijit 4 ^{1/2} Dijit 5 ^{1/2} Dijit 6 ^{1/2} Dijit	FLUKE 5520A ile laboratuvar ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
63.	EHG 5.20	Pens Multimetre	Pens Multimetre Kalibrasyonu Dijital Analog	FLUKE 5520A ile laboratuvar ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
64.	EHG 5.21	Veri Toplama	Veri Toplam Sistemi Kalibrasyonu Tek kanal	FLUKE 5520A ile laboratuvar ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
65.	EHG 5.22	Ampermetre / Voltmetre	Analog Ampermetre/Voltmetre Kalibrasyonu Tek Bölge Çok Bölge Dijital Ampermetre/Voltmetre Kalibrasyonu	FLUKE 8508A ile laboratuvar ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
66.	EHG 5.23	Güç Kaynağı	Güç Kaynağı Kalibrasyonu	FLUKE 8508A ile laboratuvar ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
67.	EHG 5.24	Osiloskop	Osiloskop Kalibrasyonu 2 Kanal 4 Kanal (1 GHz'e kadar)	FLUKE 5520A ile laboratuvar ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
68.	EHG 5.25	Wattmetre	Wattmetre Kalibrasyonu Dijital	FLUKE 5520A ile laboratuvar ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı

	ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 6
		SAYFA NO. : 13/16

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
			Analog		
69.	EHG 5.26	Manovakummetre	Analog Manovakummetre Kalibrasyonu	EURAMET/cg-17	Kapsam İçi
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
			Dijital Manovakummetre Kalibrasyonu		
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
70.	EHG 5.27	Manometre / Vakummetre	Analog Manometre Kalibrasyonu	EURAMET/cg-17	Kapsam İçi
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
			Dijital Manometre Kalibrasyonu		
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
71.	EHG 5.28	Basınç Dönüştürücü	Basınç Dönüştürücü Kalibrasyonu	EURAMET/cg-17	Kapsam İçi
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
72.	EHG 5.29	Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Nem Dağılımının Tespiti	Nem Kalibrasyonu %20RH - %95RH 20°C - 60 °C	Nem Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak (EN 60068-3-6 ve 60068-3-11 Standardına Uygun Hazırlanan Kalibrasyon Talimatı)	Kapsam İçi
73.	EHG 5.30	Sıcaklık Nem Ölçer Kalibrasyonu	Nem Kalibrasyonu (15%rh – 90%rh)	Referans Nem Ölçer Kullanarak Karşılaştırma.	Kapsam Dışı
74.	EHG 5.31	EI Tipi Titreşim Uyarıcı	Frekans ve İvme Değeri Tespiti	Referans Multimetre ve Referans İvme Ölçer Kullanarak Kalibrasyon.	Kapsam Dışı
75.	EHG 5.32	Şok İvme Ölçer	Şok İvme Ölçer Kalibrasyonu (50-10.000 g)	ISO16063-22/ ISO16063-21 Referans İvme Ölçer Kullanılarak Karşılaştırma.	Kapsam Dışı
76.	EHG 5.33	Dinamik Basınç Ölçer	Dinamik Basınç Ölçer Kalibrasyonu (0-5000 bar)	Referans Basınç Ölçer Kullanarak Karşılaştırma	Kapsam Dışı
77.	EHG 5.34	ICP/IEPE/Piezotron/ Charge/Voltaj Sensör Sinyal Şartlandırıcı	Sinyal Şartlandırıcı Kalibrasyonu (100mV-10000mV/10-2000000pC)	Referans Kalibratör Kullanarak Karşılaştırma ve GAIN tespiti	Kapsam Dışı

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

Format No: 985-022196 Format Günc. No: 0

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
78.	EHG 5.35	Tork El Aleti	Tork El Aleti Kalibrasyonu (0.2-1000Nm)	TS EN ISO 6789-2 Standardına göre karşılaştırma	Kapsam Dışı
EHG 6					
79.	EHG 6.1	Cihaz ve Ekipmanlarıyla Uyumlu Tüm Metalik, Seramik, Polimerik ve Kompozit Malzemeler	Malzeme Test ve Analizleri	-	Kapsam Dışı
			DSC, TGA ve Eşzamanlı DSC-TGA Testleri		
80.	EHG 6.2	Metal ve Seramik Malzemeler	Yüksek Sıcaklık Dilatometre Testi	-	Kapsam Dışı
81.	EHG 6.3	Metaller, Cevherler, Seramikler ve Diğer Uçucu Olmayan İnorganik Malzemeler	Karbon/Sülfür Belirleme Testleri (LECO CS)	-	Kapsam Dışı
82.	EHG 6.4		Hidrojen (H), Nitrojen (N) ve Oksijen (O) Belirleme Testleri (LECO NOH)	-	Kapsam Dışı
83.	EHG 6.5	Cihaz ve Ekipmanlarıyla Uyumlu Tüm Metalik, Seramik, Polimerik ve Kompozit Malzemeler	Diferansiyel Taramalı Kalorimetre (DSC) Testi	-	Kapsam Dışı
84.	EHG 6.6	Toz ya da Granül Malzemeler	Tane Boyu Ölçüm Testi (Mastersizer 2000)	-	Kapsam Dışı
EHG 7					
85.	EHG 7.1	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Atış Görüntüleme Hizmeti	-	Kapsam Dışı
86.	EHG 7.2	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Doppler Radar Kullanım Hizmeti	-	Kapsam Dışı
87.	EHG 7.3	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Patlayıcı Nakliyesi ve EOD Hizmeti	-	Kapsam Dışı
88.	EHG 7.4	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Ortam Sıcaklığında Etkinlik Testi Hizmeti (Konya)	-	Kapsam Dışı
89.	EHG 7.5	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Düşük Sıcaklıkta Etkinlik Testi Hizmeti (Konya)	-	Kapsam Dışı
90.	EHG 7.6	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Yüksek Sıcaklıkta Etkinlik Testi Hizmeti (Konya)	-	Kapsam Dışı
91.	EHG 7.7	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	İnfilak Hızı Ölçümü (Ankara)	-	Kapsam Dışı
92.	EHG 7.8	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Hızlı Kamera Hizmeti (Ankara)	-	Kapsam Dışı
93.	EHG 7.9	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Yörünge Takip Radarı Kullanım Hizmeti (Konya/Sinop/Aksaray)	-	Kapsam Dışı

	ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 6
		SAYFA NO. : 15/16
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERESESİ: TASNİF DIŞI

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
94.	EHG 7.10	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Test Alanı Kullanım Hizmeti (TÜBİTAK SAGE)	-	Kapsam Dışı
95.	EHG 7.11	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Meteoroloji Ölçüm Hizmeti	-	Kapsam Dışı
EHG 8					
96.	EHG 8.1	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	C-DART, Gövde Altı Hızlı Kamera ve Mux-Bus Veri Hizmeti	-	Kapsam Dışı
97.	EHG 8.2	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	C-Dart Kullanım Hizmeti	-	Kapsam Dışı
98.	EHG 8.3	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	C-DART ve Gövde Altı Hızlı Kamera Hizmeti	-	Kapsam Dışı
99.	EHG 8.4	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	F-4 / F16 Uçak Üzeri (Mux-Bus) Kayıt Hizmeti	-	Kapsam Dışı
100.	EHG 8.5	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	F-4 Gövde Altı Kamera (2 Adet) ve Mux Bus Veri Hizmeti	-	Kapsam Dışı
101.	EHG 8.6	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	Mobil Telemetri Sistemi Hizmeti (1 Sorti İçin)	-	Kapsam Dışı

NOTLAR

- 1- Talep edilen endüstriyel hizmetin verilmesi, yazılı başvurunun TÜBİTAK SAGE tarafından kabulü ile mümkündür. Başvuru, TÜBİTAK SAGE tarafından değerlendirildikten sonra fiyat teklifi hazırlanacak ve hazırlanan fiyat teklifi başvuru formunda yer alan bilgiler kullanılarak faks yoluyla gönderilecektir.
- 2- TÜBİTAK SAGE endüstriyel hizmetleri ile ilgili koşulları resmi internet sitesinde ilan edilen Endüstriyel Hizmet Koşulları belgesi ile belirlemiş olup yapılan tüm başvuruları bu kapsamda değerlendirmektedir.
 - * Tanımlı test profili yoktur. Tasarımcı/Müşteri tarafından belirlenmiş standart gereksinimlerine uygun test profili kullanılacaktır.
 - ** Test Hazırlık ve Danışmanlık Hizmeti ücreti işin niteliğine göre ayrıca hesaplanacaktır.
 - ¹ Kullanılabilir kabin içi boyutları; mm olarak ve Yükseklik x Genişlik x Derinlik sırası ile verilmiştir.
 - ² Testlerde kullanılan sıvı azot ayrıca ücretlendirilir.
 - ³ Tanımlı test profili yoktur. Tasarımcı/Müşteri tarafından belirlenmiş standart gereksinimlerine uygun test profili kullanılacaktır.
 - ⁴ Test kalemine bağlı teknik kısıtlamalar ya da standardın izin verdiği değişiklikler mevcuttur.
 - ⁵ Test cihazların nakliyesi, sigortalanması, personelin ulaşım, konaklama, vinç/ambulans kiralama ve sıvı azot masrafları dahil değildir.